



WERKSTOFFDATEN

Magnetische Werte nach DIN IEC 60404-8-1

Energieprodukt $(B \cdot H)_{max}$	typ.	$\text{kJ/m}^3$	40
	min.	$\text{kJ/m}^3$	35
Remanenz $B_r$	typ.	mT	470
	min.	mT	440
Revers. Temp.-Koeff. von $B_r$	ca.	%/K	-0,08 <sup>2)</sup>
Koerzitivfeldstärke $H_c$	$H_{cB}$ typ.	kA/m	310
	$H_{cB}$ min.	kA/m	290
	$H_{cJ}$ typ.	kA/m	530
	$H_{cJ}$ min.	kA/m	480
Revers. Temp.-Koeff. von $H_{cJ}$	ca.	%/K	-0,4 <sup>2)</sup>
Relative permanente Permeabilität $\mu_{rec}$	ca.		1,2
Curie-Temperatur	ca.	°C	--
Magnetsierungs-feldstärke	min.	kA/m	1900

Betriebstemperatur

Matrixmaterial PA 12	max.	°C	120 <sup>1)</sup>
----------------------	------	----	-------------------

Mechanische Werte

Dichte	ca.	$\text{g/cm}^3$	3,9
--------	-----	-----------------	-----

<sup>1)</sup> Die max. Betriebstemperatur ist abhängig von der Dauer, den Magnetabmessungen sowie der spezifischen Anwendung. Bei PA wirken sich hohe Temperaturen zusätzlich mit zunehmender Einwirkungsdauer negativ auf die mechanischen Kennwerte aus. Bitte kontaktieren Sie unsere Anwendungstechniker für weitere Informationen.

<sup>2)</sup> Im Temperaturbereich von 20°C bis 100°C.

Alle Werkstoffdaten wurden an einem Probekörper (10 mm x 10 mm x 5 mm) gemäß IEC 60404-5 ermittelt.

Bei ungünstigen Geometrien, besonders bei dünnen Wandstärken oder engen Polteilungen, können durch zu schnelle Erstarrungsvorgänge oder unzureichende Orientierungsfeldstärken Abweichungen von den Werkstoffkennwerten auftreten.