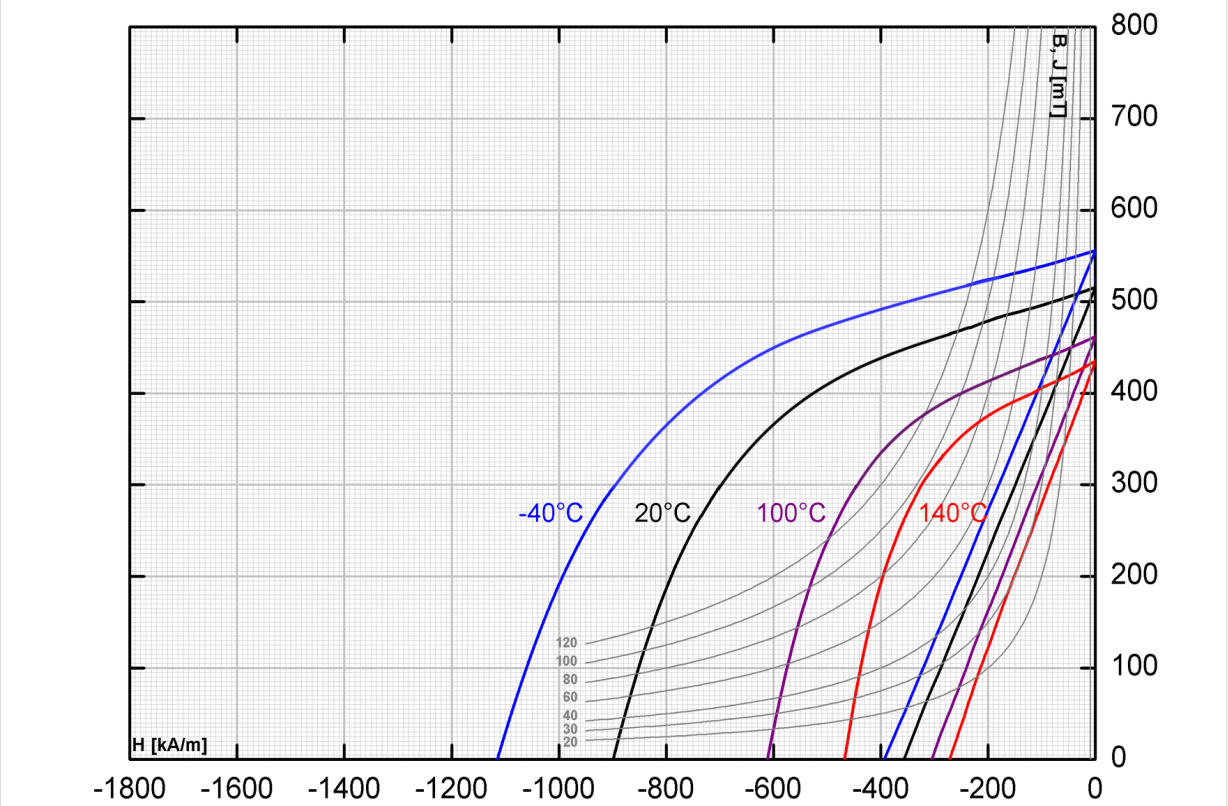
KUNSTSTOFFGEBUNDENE MAGNETE

NdFeB 43/80p PA12

isotrop, gespritzt



WERKSTOFFDATEN Magnetische Werte[1] nach DIN IEC 60404-8-1			
Energieprodukt $(B{\cdot}H)_{max.}$	typ.	kJ/m^3	46
	min.	kJ/m^3	43
Remanenz B_r	typ.	mT	515
	min.	mT	505
Revers. Temp.-Koeff. von B_r	ca.	%/K	-0,13 [2]
Koerzitivfeldstärke H_C	H_{cB} typ.	kA/m	355
	H_{cB} min.	kA/m	340
	H_{cJ} typ.	kA/m	900
	H_{cJ} min.	kA/m	800
Revers. Temp.-Koeff. von H_{CJ}	ca.	%/K	-0,4 [2]
Relative permanente Permeabilität $\mu_{rec.}$	ca.		1,15
Curie-Temperatur	ca.	°C	305
Magnetisierungs-feldstärke	min.	kA/m	2.800

WERKSTOFFDATEN Weitere Materialdaten			
Betriebstemperatur	max.	°C	140 [3]
Dichte	ca.	g/cm^3	5

[1] Alle magnetischen Werte wurden an einem Probekörper gemäß IEC 60404-5 ermittelt. Bei ungünstigen Geometrien, besonders bei dünnen Wandstärken oder engen Polteilungen, können durch zu schnelle Erstarrungsvorgänge oder unzureichende Orientierungsfeldstärken Abweichungen von den Werkstoffkennwerten auftreten.

[2] Im Temperaturbereich von 20°C bis 100°C.

[3] Die max. Betriebstemperatur ist abhängig von der Dauer, den Magnetabmessungen sowie der spezifischen Anwendung. Bei Polymeren wirken sich hohe Temperaturen zusätzlich mit zunehmender Einwirkungsdauer negativ auf die mechanischen Kennwerte aus.

Bitte kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik für weitere Informationen.