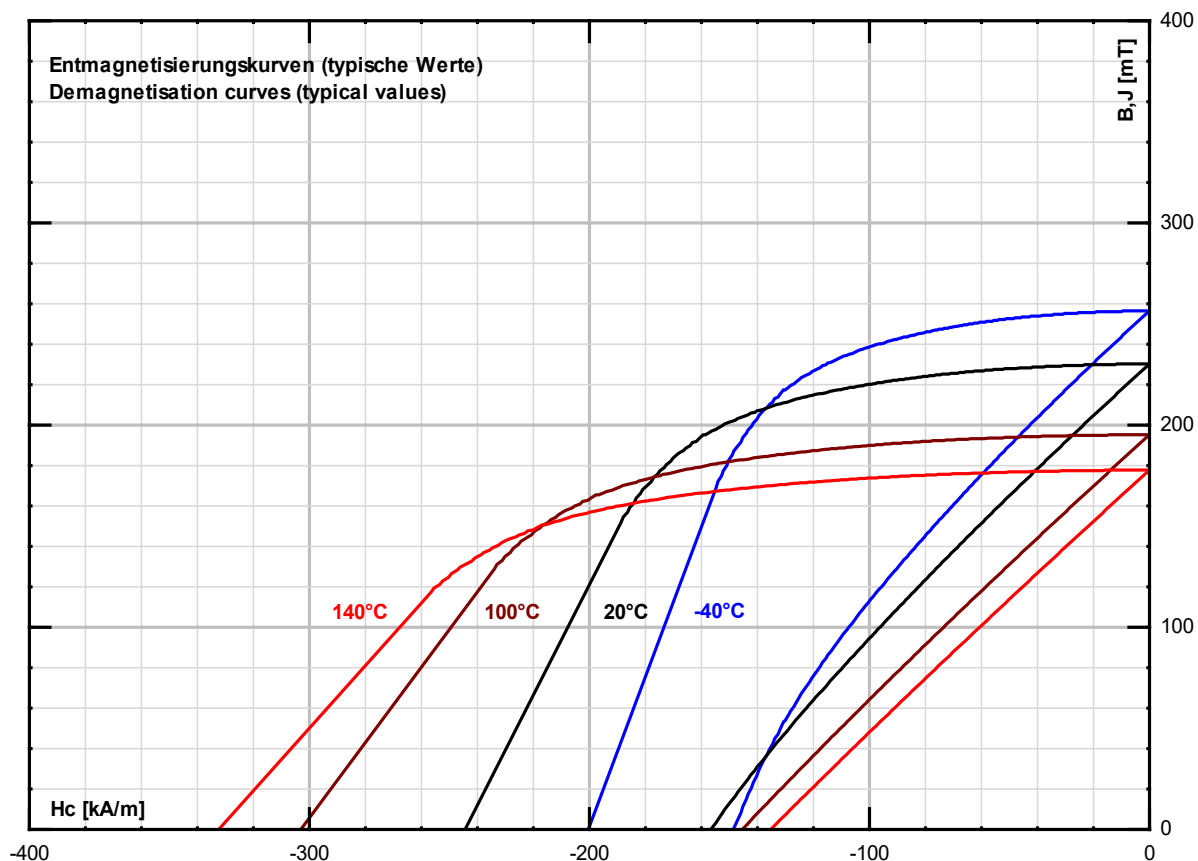


HF 9/22e



WERKSTOFFDATEN

Magnetische Werte nach DIN IEC 60404-8-1

Energieprodukt (B·H) _{max.}	typ.	kJ/m ³	10,0
	min.	kJ/m ³	9,0
Remanenz B _r	typ.	mT	230
	min.	mT	210
Revers. Temp.- Koeff. von B _r	ca.	%/K	-0,19
Koerzitiv- feldstärke H _c	H _{cB} typ.	kA/m	160
	H _{cB} min.	kA/m	145
	H _{cJ} typ.	kA/m	240
	H _{cJ} min.	kA/m	220
Revers. Temp.- Koeff. von H _{cJ}	ca.	%/K	+0,3
Relative permanente Permeabilität μ _{rec.}	ca.		1,05
Curie- Temperatur	ca.	°C	450
Magnetsierungs- feldstärke	min.	kA/m	> 800

Betriebstemperatur

NBR ²⁾	max.	°C	140 ¹⁾
HNBR ²⁾	max.	°C	180 ¹⁾

Mechanische Werte

Dichte	ca.	g/cm ³	3,0
--------	-----	-------------------	-----

¹⁾ Die max. Betriebstemperatur ist abhängig von der Dauer, den Magnetabmessungen sowie der spezifischen Anwendung.

Bitte kontaktieren Sie unsere Anwendungstechniker für weitere Informationen.

²⁾ Magnete die auf NBR-Materialien basieren, weisen im Vergleich zu HNBR Materialien eine vergleichbare Beständigkeit gegen Kontaktmedien, wie Kraftstoffe, Öle und Fette auf, haben jedoch einen höheren Temperatureinsatzbereich. Dies muss jedoch im Einzelfall nochmals geprüft werden.

Alle Werkstoffdaten wurden an einem Probekörper (10 mm x 10 mm x 5 mm) gemäß IEC 60404-5 ermittelt. Bei ungünstigen Geometrien, besonders bei dünnen Wandstärken, können durch zu schnelle Erstarrungsvorgänge Abweichungen von den Werkstoffkennwerten auftreten.