



**WERKSTOFFDATEN**

Magnetische Werte nach DIN IEC 60404-8-1

Energieprodukt (B·H) <sub>max.</sub>	typ.	kJ/m <sup>3</sup>	18
	min.	kJ/m <sup>3</sup>	17
Remanenz B <sub>r</sub>	typ.	mT	305
	min.	mT	295
Revers. Temp.-Koeff. von B <sub>r</sub>	ca.	%/K	-0,19 <sup>2)</sup>
Koerzitivfeldstärke H <sub>c</sub>	H <sub>cB</sub> typ.	kA/m	180
	H <sub>cB</sub> min.	kA/m	170
	H <sub>cJ</sub> typ.	kA/m	200
	H <sub>cJ</sub> min.	kA/m	185
Revers. Temp.-Koeff. von H <sub>cJ</sub>	ca.	%/K	+0,2 <sup>2)</sup>
Relative permanente Permeabilität μ <sub>rec.</sub>	ca.		1,05
Curie-Temperatur	ca.	°C	450
Magnetisierungsfeldstärke	min.	kA/m	800

Betriebstemperatur

Matrixmaterial PA 12	max.	°C	140 <sup>1)</sup>
----------------------	------	----	-------------------

Mechanische Werte

Dichte	ca.	g/cm <sup>3</sup>	3,9
--------	-----	-------------------	-----

<sup>1)</sup> Die max. Betriebstemperatur ist abhängig von der Dauer, den Magnetabmessungen sowie der spezifischen Anwendung. Bei PA wirken sich hohe Temperaturen zusätzlich mit zunehmender Einwirkungsdauer negativ auf die mechanischen Kennwerte aus. Bitte kontaktieren Sie unsere Anwendungstechniker für weitere Informationen.

<sup>2)</sup> Im Temperaturbereich von 20°C bis 100°C.

Alle Werkstoffdaten wurden an einem Probekörper (10 mm x 10 mm x 5 mm) gemäß IEC 60404-5 ermittelt.

Bei ungünstigen Geometrien, besonders bei dünnen Wandstärken, können durch zu schnelle Erstarrungsvorgänge Abweichungen von den Werkstoffkennwerten auftreten.