



WERKSTOFFDATEN

Magnetische Werte nach DIN IEC 60404-8-1

Energieprodukt (B·H) _{max.}	typ.	kJ/m ³	16,5
	min.	kJ/m ³	16,0
Remanenz B _r	typ.	mT	290
	min.	mT	280
Revers. Temp.- Koeff. von B _r	ca.	%/K	-0,19
Koerzitiv- feldstärke H _C	H _{cB} typ.	kA/m	---
	H _{cB} min.	kA/m	160
	H _{cJ} typ.	kA/m	---
	H _{cJ} min.	kA/m	190
Revers. Temp.- Koeff. von H _{CJ}	ca.	%/K	+0,3
Relative permanente Permeabilität μ _{rec.}	ca.		1,05
Curie- Temperatur	ca.	°C	450
Magnetsierungs- feldstärke	min.	kA/m	800

Betriebstemperatur

Matrixmaterial PA 12	max.	°C	140 ¹⁾
----------------------	------	----	-------------------

Mechanische Werte

Dichte	ca.	g/cm ³	3,7
--------	-----	-------------------	-----

¹⁾ Die max. Betriebstemperatur ist abhängig von der Dauer, den Magnetabmessungen sowie der spezifischen Anwendung. Bei PA wirken sich hohe Temperaturen zusätzlich mit zunehmender Einwirkungsdauer negativ auf die mechanischen Kennwerte aus. Bitte kontaktieren Sie unsere Anwendungstechniker für weitere Informationen.

Alle Werkstoffdaten wurden an einem Probekörper (10 mm x 10 mm x 5 mm) gemäß IEC 60404-5 ermittelt. Bei ungünstigen Geometrien, besonders bei dünnen Wandstärken, können durch zu schnelle Erstarrungsvorgänge Abweichungen von den Werkstoffkennwerten auftreten.