



WERKSTOFFDATEN

Magnetische Werte nach DIN IEC 60404-8-1

Energieprodukt (B·H) _{max.}	typ.	kJ/m ³	167
	min.	kJ/m ³	160
Remanenz B _r	typ.	mT	940
	min.	mT	920
Revers. Temp.- Koeff. von B _r	ca.	%/K	-0,045 ¹⁾
Koerzitiv- feldstärke H _c	H _{cB} typ.	kA/m	730
	H _{cB} min.	kA/m	710
	H _{cJ} typ.	kA/m	1600
	H _{cJ} min.	kA/m	1433
Revers. Temp.- Koeff. von H _{cJ}	ca.	%/K	-0,28 ¹⁾
Relative permanente Permeabilität μ _{rec.}	ca.		1,05
Curie- Temperatur	ca.	°C	720
Max. Betriebs- temperatur	ca.	°C	250 ²⁾
Magnetisierungs- feldstärke	min.	kA/m	>3500

Mechanische Werte

Dichte	ca.	g/cm ³	8,3
Härte Vickers		HV	500-700
Elastizitätsmodul	ca.	10 ³ N/mm ²	100-200
Druckfestigkeit	ca.	N/mm ²	1000
Biegefestigkeit	ca.	N/mm ²	100-180
Längenausdehn.- Koeffizient	q. V. ³⁾	ca. 10 ⁻⁶ /K	12
	i. V. ⁴⁾		6
Spez. elektr. Widerstand	ca.	10 ⁻⁶ Ωm	0,5
Spez. Wärmekapazität	ca.	J/(kg·K)	370
Wärmeleitfähigkeit	ca.	W/mK	12

¹⁾ Im Temperaturbereich von 20 °C bis 100 °C.

²⁾ Die max. Betriebstemperatur ist abhängig von der Magnetabmessung und der spezifischen Anwendung. Bitte kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik für weitere Informationen.

³⁾ q. V. = quer zur Vorzugsrichtung.

⁴⁾ i. V. = in Vorzugsrichtung.

Alle angegebenen Werte wurden an Standardproben gemäß IEC 60404-5 ermittelt.
 Bei matrizengepressten Magneten können je nach Form und Abmessung Abweichungen auftreten.