

SENSORMAGNET IN HÜLSE GEFÜGT

INNOVATIVE TECHNIK FÜR EFFIZIENTE PRODUKTION

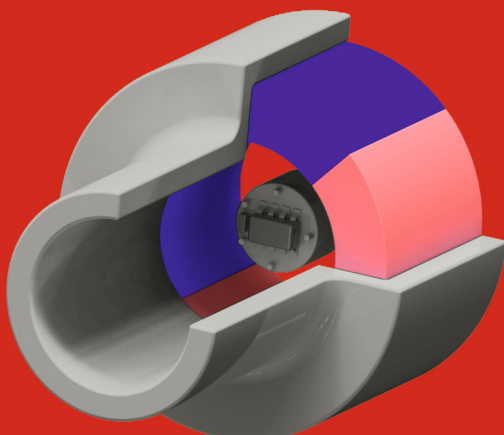
Permanentmagnete werden in vielen Sensoranwendungen als Signalgeber für Hallsensoren und/oder magnetoresistive Sensoren eingesetzt. Dabei sind die Magnetfelder relativ gering, sodass von außen verursachte magnetische Störfelder zu falschen Messergebnissen führen können. In solchen Fällen ist eine magnetische Abschirmung von Vorteil.

Vorteile/Nutzen

- Magnetische Abschirmung
- Enge Toleranzen
- Präzise Magnetisierung
- Kompakter Bauraum durch Verwendung von hochremanentem Magnetmaterial
- Keine Klebeverbindungen
- Keine Klebespalte und somit geringere Unwucht
- Kostengünstige Produktion, da in einem Arbeitsgang die komplette Baugruppe „Magnet gefügt in Hülse“ hergestellt werden kann
- Drehzahlen über 50.000 U/min sind realisierbar (Berstschutz)
- Geringer Magnetmaterialeinsatz, da Wandstärken bis 1,5 mm möglich sind
- Magnetlegierung ohne Dysprosium

Anwendungen

Typische Anwendung der Magnetfeldsensorik ist die berührungslose Erkennung von Position, Drehung und Geschwindigkeit. Als magnetische Signalgeber werden dabei Permanentmagnete mit spezieller Geometrie und Magnetisierung eingesetzt.



Technische Daten

- Materialbezeichnung NdFeB 72/70 pw | 65/70 pw | 65/85 pw
- Isotrop
- Remanenz typisch 700 mT
- Magnetisierung mehrpolig am Innendurchmesser möglich
- Bindemittel ca. 2 % Epoxyd

WEIL BEI UNS KOMPETENZEN INEINANDER GREIFEN

WERDEN BEI IHNEN IDEEN ZUR ERFOLGSGESCHICHTE

Die Anforderungen an Permanentmagnete und Baugruppen werden individueller und zugleich komplexer. Deshalb beleuchten wir die gesamte Wertschöpfungskette: Wir stehen Ihnen von der gemeinsamen Produktentwicklung bis zur termingerechten Auslieferung als zuverlässiger Partner zur Seite. Mit unserer einzigartigen Kompetenzkette sorgen wir je nach Anforderung als Spezialist – wie auch als Allrounder – für qualitativ hochwertige Prozesse aus einer Hand. Gemeinsam schaffen wir aus einer guten Idee einen echten Wettbewerbsvorteil. Denn die perfekte Mischung aus Erfahrung, Knowhow und technischer Umsetzung bedeutet für Sie vor allem eins – Effizienz. So entstehen Ergebnisse, die den Erfolg in Ihren Produkten fest verankern.

LÖSUNGSKOMPETENZ

VERFAHRENSKOMPETENZ

UMSETZUNGSKOMPETENZ

DIE KRAFT DES GANZEN

MS-Schramberg steht seit über einem halben Jahrhundert für Lösungskompetenz und Qualität. Wir zählen zu Europas führenden Herstellern von Permanentmagneten und Baugruppen. Mit rund 600 Mitarbeitern entwickeln und produzieren wir in drei Werken im Schwarzwald kundenspezifische Artikel, die weltweit von Unternehmen unterschiedlichster Branchen erfolgreich eingesetzt werden.